

RSP CONIC



www.einercial.com



NUESTRO OBJETIVO ES EL DE FABRICAR LAS MEJORES MÁQUINAS DE TRABAJO EXCÉNTRICO DEL MERCADO DESDE EL PUNTO DE VISTA BIOLÓGICO, MECÁNICO Y FÍSICO.

¿Qué nos diferencia?

La principal característica de RSP Conic, por la naturaleza del cono, es que el movimiento es acelerado con carga progresiva. El cabo, a medida que corre por el cono, disminuye su radio incrementando su resistencia hasta acabar el recorrido. La naturaleza de la carga es inercial, esto quiere decir que depende de la potencia que aplique el sujeto sobre el implemento, los valores de potencia serán mayores o menores. Esta característica amplía el rango de uso de los sujetos, ya que siempre trabajamos sobre porcentajes de potencia individuales del usuario. Podemos practicar una gran variedad de ejercicios, con la posibilidad de trabajar todos los grupos musculares con un solo aparato, adaptando cualquier implemento en el extremo del cabo.

Esta máquina tiene además, un rango muy amplio de carga. Trabajamos el incremento de carga actuando sobre el radio del cono libre mediante un cabo enrollable y modificando el momento de inercia utilizando 4 masas integradas en el disco.



Cuanto más radio tengamos menos carga y cuanto menos radio tengamos más carga tendremos. Esta regulación se hace a través de un carril longitudinal a lo largo del cono.

El ajuste del momento de inercia se hace a través de las masas integradas en el disco, con la posibilidad de jugar con tres posiciones.



+34 659 910 685
info@einercial.com

RSP CONIC FICHA TÉCNICA

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- 4 Masas de aluminio (10 % momento de inercia cada masa).
- 1 Carril interior (para ajustar el \varnothing del cono).
- 1 Agarre de mano y de tobillo.
- 4 m de cuerda de dyneema de 4mm.
- Tornillos (Para fijar la máquina a la pared).
- 1 Carril de 120 cm de altura (para ajustar la polea de salida).
- 1 manual de montaje.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Desarrollada para el trabajo de todos los grupos musculares.
- Fabricación entera por control numérico, tecnología CAD-CAM.
- Construida en Aluminio.
- Cuerdas sin coeficiente de estiramiento.
- Control exacto del momento de inercia del conjunto cono-disco-eje.
- Rodamientos de baja fricción y poleas de alta calidad.
- Ajuste de carga actuando sobre el radio del cono, 13 posiciones de carga.
- Ajuste del momento de inercia mediante masas integradas en el disco, 3 momentos de inercia (0 masas, 2 masas, 4 masas).
- Eliminamos las interferencias derivadas de vibraciones y fricciones.
- Dos salidas de cuerda: alta y baja.
- Medidas:** 45 x 35 x 45 cm de alto
- Peso:** 11 kg
- Adaptaciones:** Personalización para trabajos específicos.



+ 34 659 910 685
info@einerical.com

ACCESORIOS

- Encoder RSP compatible con Smartcoach.
- Adaptador de Chronojump.
- Barras de tracción de fibra de carbono.
- Kit de portabilidad para fijar la máquina a una estructura sólida tipo portería, espaldera, columna..
- Masas de acero inoxidable (aumenta un 29% el momento de inercia cada masa).
- <http://einerical.com/categoria-producto/rsp-conic/accesorios/>

SERVICIO TÉCNICO

Consiste en la sustitución de los elementos móviles y de desgaste para re-estrenar la máquina. Incluye: Cambio de rodamiento, sustitución de polea de carril, reposición de la cuerda, limpieza, reajuste de tornillos y alineado del eje.

USO

- Cuerda siempre tensa.
- Montaje de la máquina indicado en las instrucciones.
- Utiliza las 2 salidas de la cuerda estipuladas en las instrucciones.
- Trabajar siempre con la cuerda enrollada en el eje para evitar aplastar los rodamientos de las poleas.
- Las poleas y las cuerdas son elementos de desgaste por el uso de la máquina.
- RSP recomienda el uso de sus poleas y cuerdas para garantizar el óptimo funcionamiento de las máquinas.
- RSP no se hace responsable de desgastes provocados por un mal uso de la máquina.

Momentos de inercia

sin masas	2 masas	4 masas	2 masas inox +60%	4 masas inox +120%	2 masas inox/2 alum +80 %
531,39 Kg/cm ²	635,13 kg/cm ²	738,86 Kg/cm ²	829,37 Kg/cm ²	1126,22 kg/cm ²	933,11 Kg/cm ²